

INSTRUKCJA SKRACANIA SKRZYDŁA DRZWI GERDA STAR S

I. NARZĘDZIA I MATERIAŁY POTRZEBNE DO SKRACANIA SKRZYDŁA DRZWI

1. Szlifierka kątowa o obrotach około 12.000/min. (prędkość obwodowa 80m/ sek.).
2. Tarcza ścierna do przecinania stali nierdzewnej INOX (np. Kronenflex AGO TZ Specjal firmy KLINNGSPOR):
 - średnica zewnętrzna tarczy 125 mm;
 - grubość tarczy do szlifierek elektrycznych (kątowych) = 1 mm.
3. Przyrząd do obcinania drzwi produkcji GERDA Sp. z o.o. (rys. 1 i 2).
4. Pilnik płaski do metalu o gradacji „3”.
5. Miarka stalowa zwijana o długości min. 3 m.
6. Marker do metalu, plastiku itp. (nie ściernalny) w kolorze czarnym.
7. Przedłużacz elektryczny umożliwiający skrócenie płyta drzwi w miejscu oddalonym od gniazda elektrycznego (na przykład klatka schodowa).

II. SKRACANIE SKRZYDŁA DRZWI

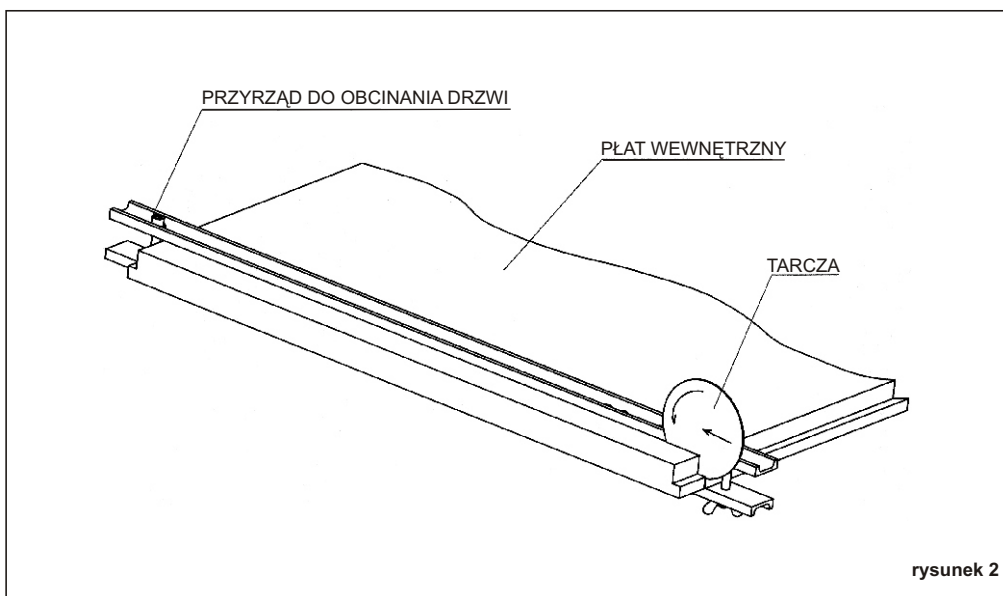
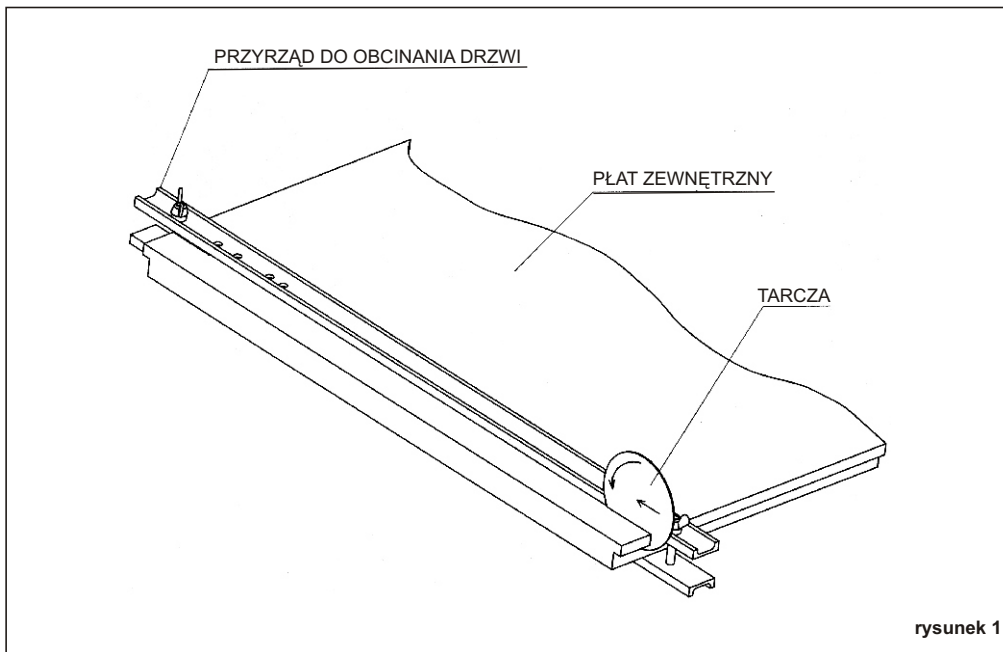
Skracanie skrzydła drzwi należy rozpocząć od przecięcia poszycia płyta zewnętrznego a następnie należy odwrócić skrzydło drzwi i przeciąć poszycie płyta wewnętrznego.

Kolejność wykonywanych czynności:

1. Zdjąć listwę zamykającą spód drzwi, poprzez odkręcenie wkrętów mocujących i wyjąć kołki rozporowe (rys. 3).
2. Wymierzyć długość skrzydła drzwi.
3. Wyznaczyć na skrzydle drzwi miejsce na cięcie (skracanie) drzwi, w tym celu należy:
 - a) dokonać pomiaru przeswitu w świetle ościeżnicy;
 - b) uzyskany wymiar przenieść na skrzydło drzwi;
 - c) zaznaczyć miejsce cięcia poprzez narysowanie markerem linii na obydwu płytach skrzydła drzwi;
 - d) Założyć przyrząd do obcinania drzwi **powyżej linii cięcia** wyznaczonej markerem. Obejmę należy ustawić równoległe po obu stronach płyta drzwi **i nie wolno już dokonywać żadnych korekt ustawienia w trakcie cięcia.**
4. Skracać drzwi szlifierką poprzez wielokrotne prowadzenie tarczy wzdłuż przyrządu do skracania drzwi (rys. 1).

Po każdym prowadzeniu tarczy szlifierskiej pozostawić niezbędny czas **na schłodzenie skrzydła drzwi otaczającym powietrzem – nie schładzać cieczami ! Unikać obciążenia termicznego obrabianego metalu.**
5. Po przecięciu płyta zewnętrznego obrócić drzwi na odwrotną stronę (rys. 2) i wykonać czynności podane w pkt. 4.
6. W przypadku pozostania nie dociętych elementów przyłgi drzwiowej należy je dociąć, po wcześniejszym zdjęciu przyrządu do obcinania drzwi. Sytuacja taka może wystąpić gdy średnica zewnętrzna tarczy szlifierskiej (na skutek zużycia) nie była w stanie obciąć ich przy uprzednim skracaniu drzwi.
7. Pilnikiem do metalu należy dokładnie wygładzić miejsce cięcia tak aby nie występowały ostre krawędzie czy zadziory.
8. Pogłębić otwory na kołki rozporowe do głębokości 60 mm i włożyć kołki. Średnica otworu $\varnothing 10$.
9. Założyć i przymocować listwę zamykającą spód drzwi poprzez wkręcenie wkrętów mocujących (rys. 3).

Przyrząd do obcinania drzwi o szerokości 100; 90; 90E; 90N; 90NN; 80; 80N i 80NN



Listwa zamykająca

